

# NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP intumeszierend, vorbeschleunigt

Technisches Merkblatt 955/230-d  
Version 07/07

---

## Allg. Beschreibung

NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP ist ein intumeszierendes, vorbeschleunigtes Polyesterharz-System. Er kann leicht mit einem Pinsel oder einer Spritzeinrichtung nach entsprechender Härter Zugabe verarbeitet werden.

NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP ergibt einen ausgezeichneten Brandschutz, wo immer GF-UP-Formteile mit einer direkten Flamme in Berührung kommen.

NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP kann sowohl als **Gelcoat** als auch als **Topcoat** eingesetzt werden.

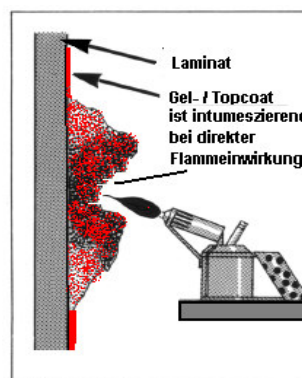
## Anwendungsgebiet

NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP als **Topcoat** eingesetzt eignet sich für die Beschichtung der Unterseite von GF-UP-Hauben in Personen- und Lastkraftwagen und Schienenfahrzeugen. Auch Rückseiten von GF-UP Bauplatten können beschichtet werden.

Wird NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP als **Gelcoat** eingesetzt, muss – um eine genügende Licht- und Witterungsbeständigkeit zu erhalten – die Oberfläche mit einem NUVOVERN AQUA Füllgrund und einem Decklack NUVOVERN AQUA Emailack geschützt werden.

## Funktionsweise

Eine Schutzschicht von NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP schäumt unter der Einwirkung einer Flamme. Dieser kohlenstoffhaltige Schaum und die erzeugten unbrennbaren Gase isolieren das Hauptgefüge des GF-UP gegen die Flamme, wie in dem Bild unten angedeutet. Der Schaum verkleinert auch beträchtlich die Fläche, die durch die Flamme getroffen wird; er vermindert merklich die entwickelte Rauchmenge und verhindert praktisch einen Brand.



# NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP intumeszierend, vorbeschleunigt

Technisches Merkblatt 955/230-d  
Version 07/07

---

1. Kennwerte des flüssigen Harzes

955.7.0.0002

NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP

Farbe	beige-weiss
Dichte	1,35 g/cm <sup>3</sup> 25 °C
Reaktivität	hoch
Viskosität	10 Pa.s, thixotrop
UV-Stabilisierung	keine
Flüchtige Anteile	20 %
Styrolverträglichkeit	max. 2 %
Flammpunkt	32 °C
Lagergarantie	2 Monate in gut verschlossenem Gebinde bei 20 °C

2. Kennwerte des ausgehärteten Harzes

Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte.

Härte	40 Barcol GYZJ 934-1, 20 °C EN 59
Dichte	1,46 g/cm <sup>3</sup> 20 °C

3. Brandklasse

Der intumeszierende **NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP** als **Gelschicht** im Laminatverbund mit einem schwerentflammaren Giralithe SOMA GL 1104 eingesetzt und mit dem Lackierungsaufbau NUVOVERN AQUA Füllgrund sowie NUVOVERN AQUA Emaillack lackiert, kann unter geeigneten Bedingungen nach der französischen Norm NF P 92-501 eine **Klassierung M1** erreichen.

*Diese Angaben befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb nicht aus diesen Angaben abgeleitet werden.*

4. Verbrauch

**NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP** wird mit dem Pinsel, einem Farbroller oder einer Spritzeinrichtung (verdünnt mit max 4% Aceton) aufgetragen. Eine Schichtdicke von 0,4 - 0,5 mm oder ca 800 g/m<sup>2</sup> wird empfohlen.

5. Verarbeitung und Anwendung

Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.

**NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP ist ein gefülltes System, daher muss er vor jeder Verarbeitung unbedingt sorgfältig aufgerührt werden, bis keinerlei Agglomerate mehr vorhanden sind. Beachten Sie dazu ebenfalls die nachstehende Verarbeitungsanleitung.**

Um **NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP** im Spritzverfahren einzusetzen kann bis 4% Aceton zugemischt werden

Vorbereitung als Topcoat

**NUVOPOL® Gel- und Topcoat 37-02 TGP** als **Topcoat** eingesetzt, muss zuerst gründlich umgerührt werden und darf nur auf die Rückseite von Laminaten aufgetragen werden. Schmutz und fette Verunreinigungen müssen entfernt werden. Um beste Ergebnisse zu erzielen, müssen auch glatte und glänzende Stellen angeschliffen werden.

# NUVOPOL<sup>®</sup> Gel- und Topcoat 37-02 TGP intumeszierend, vorbeschleunigt

## Technisches Merkblatt 955/230-d Version 07/07

---

<b>Gelierzeit</b>	<b>NUVOPOL<sup>®</sup> Gel- und Topcoat 37-02 TGP</b> ist vorbeschleunigt. Gelierzeit 100 g im Wasserbad bei 20 °C mit Zusatz von 2 % Peroxan ME-60L = <b>8 – 12 Minuten</b>
<b>Härtungssystem</b>	<b>NUVOPOL<sup>®</sup> Gel- und Topcoat 37-02 TGP</b> ist bereits vorbeschleunigt. Die Härtung erfolgt mit 2 % Härter Peroxan ME-60 L. Es darf nicht unter 15 °C verarbeitet werden.
<b>Verbrauch</b>	<b>NUVOPOL<sup>®</sup> Gel- und Topcoat 37-02 TGP</b> wird mit dem Pinsel, einem Farbroller oder einer Spritzeinrichtung (verdünnt mit max 4% Aceton) aufgetragen. Eine Schichtdicke von 0,4 - 0,5 mm oder ca 800 g/m <sup>2</sup> wird empfohlen.

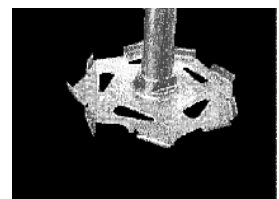
- 6. Sicherheitshinweise** Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

**Verarbeitungsanleitung** Der Gebindeinhalt muss mit einer dem Gebinde entsprechenden Dissolverscheibe mit ca. 800 UPM aufgemischt werden. Es ist ein, der Gebindegrösse angepasster Dissolverscheibendurchmesser zu wählen. Die Homogenität ist zu überprüfen, insbesondere ist darauf zu achten, dass sich am Gebindeboden keine Agglomerate mehr befinden. Anschliessend erfolgt die Zugabe von Aceton und der Reaktionsmittel für die zu verarbeitende Gelcoatmenge:

- unter Rühren ist die benötigte Menge Aceton homogen zuzumischen,

anschliessend

- unter Rühren die ermittelte Menge an Peroxid homogen zumischen



---

Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

X:\GROUP\VK\Merkblätter1\_Merkblätter deutsch\Gel-Topcoat\Nuvopol\NUVOPOL Gel- und Topcoat 37-02 TGP, deutsch.doc / 23. Juli 2007 / AGR